

Grilamid L 25 W 20 Y black 9992

PA12-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	600 / 500	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	30 / 30	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	20 / 20	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	65 / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 40	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	95 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	140 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	180 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	95	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1020 / -	kg/m ³	ISO 1183

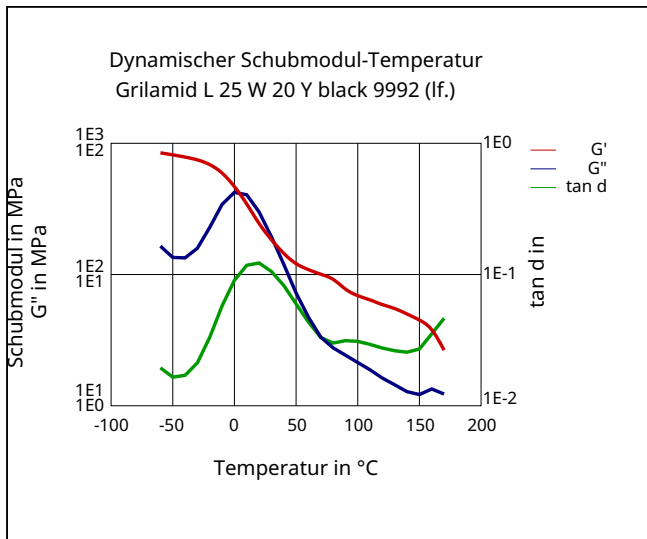
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.2 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 26	-	-
Kompressionsrate	2.5	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	210 - 250	°C	-
Kompressionszone	220 - 250	°C	-
Plastifizierungszone	220 - 250	°C	-
Schmelze	220 - 250	°C	-
Kopf	220 - 250	°C	-
Adapter	220 - 250	°C	-



Diagramme

Dynamischer Schubmodul-Temperatur



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Additive

Weichgemacht

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hoch flexibel, Hochviskos

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Benzinsysteme

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik

Chemikalienbeständigkeit

Säuren

- 😊 Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- 😊 Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)





Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

Isopropanol (23°C)



Methanol (23°C)



Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

n-Hexan (23°C)



Toluol (23°C)



Iso-Oktan (23°C)

Ketone

Aceton (23°C)

Ether

Diethylether (23°C)

Mineralöle

SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)



SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)



SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)



Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)



ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)



ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)



ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)



Std.-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)



Std.-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)



Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)



Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)



Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)



Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)



Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)



Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)



Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

Ethylacetat (23°C)



Wasserstoffperoxid (23°C)



DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)



Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)



1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)



Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)





Wasser (23°C)



Deionisiertes Wasser (90°C)



Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

